

# MAINTENANCE ET ENTRETIEN DES MACHINES ET EQUIPEMENTS INDUSTRIELS

|                          |   |
|--------------------------|---|
| <b>Durée horaire</b>     | 32 heures (évaluation comprise)<br>16 heures théories et 16 heures en pratique        |
| <b>Public cible</b>      | Agents et technicien de Maintenance et d'Entretien des Machines et d'équipements, ... |
| <b>Tarif</b>             | Nous consulter  |
| <b>Nb de participant</b> | Un groupe de 8 à 10 personnes par module  |

Une formation très détaillée et « Full Practice » pour des acquisitions ou de remise à niveau des compétences techniques et sécuritaires en maintenance des machines et des équipements industriels spécifiques aux clients dans leur(s) site(s) et/ou leur(s) chantier(s).

## PRÉREQUIS

- ↗ Compréhension du français
- ↗ Compréhension en calcul mathématique primaire.
- ↗ Compétence de base en mécanique/ électromécanique/ en électricité
- ↗ Lecture de dessins et schémas techniques/ mécaniques/ hydrauliques-pneumatiques, électriques et/ou autres....
- ↗ Connaissances des procédures et règlements sécuritaires du site du Client

## ÉVALUATION THÉORIQUE

- ↗ Aptitude théorique sur tous les aspects sécurités au travail, et préventions en maintenance.
- ↗ Aptitude technique théorique de tous types de maintenance.
- ↗ Niveaux de créativité devant des situations réelles simulées, niveau psychologique

## TESTS ET PRATIQUES

- ↗ Réaction positive lors de soumission sur le travail en situation réelle
- ↗ Bonnes pratiques des inspections et contrôles en maintenance.
- ↗ Bonnes pratiques des interventions de maintenance
- ↗ Niveau de créativité devant des situations réelles, niveau psychologique d'un technicien en maintenance.
- ↗ Calcul pratique et aptitude de mise en situation réelle

# MAINTENANCE ET ENTRETIEN DES MACHINES ET EQUIPEMENTS INDUSTRIELS

## MODULE 1 : LA MAINTENANCE ET LA SECURITE

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

A la fin de cette section, les stagiaires auront acquis les connaissances suivantes :

- Les risques et dangers en mécaniques et électricités
- Les préventions des incidents et accidents
- Sécurité au travail, les recommandations préconisées.
- Les différents EPIs
- Les outils en préventions de maintenance industrielle (Analyses sécuritaires individuel, Analyse sécuritaires de tâches, .....)
- Les attitudes et comportements que doivent avoir un bon technicien de maintenance
- Les engagements que doivent avoir le technicien en maintenance

### PROGRAMME

- Les différents risques dans la maintenance
- Les analyses de risques et leurs préventions
- Les EPIs
- Les Qualités d'un technicien de la maintenance
- Les Responsabilités des techniciens de la maintenance

# MAINTENANCE ET ENTRETIEN DES MACHINES ET EQUIPEMENTS INDUSTRIELS

## MODULE 2 : LUBRIFICATION ET USURE MECANIQUE

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

A la fin de cette section, ils seront capables de comprendre et de pratiquer :

- Les transformations de mouvements et les énergies mécaniques
- Les jeux et tolérances de jeux mécaniques
- Les causes et détections des usures mécaniques
- Les ajustages et réglages nécessaires en mécanique
- Comprendre la viscosité des lubrifiants
- Les choix des lubrifiants, la périodicité, la quantité
- Calcules nécessaires en lubrifications
- L'hygiène et propreté en mécanique

### PROGRAMME

- Les différents types des mouvements mécaniques
- Les usures et tolérances mécaniques
- Les technologies de lubrifications

# MAINTENANCE ET ENTRETIEN DES MACHINES ET EQUIPEMENTS INDUSTRIELS

## MODULE 3 : LES MAINTENANCES PREVENTIVES ET CURATIVES

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

A la fin de cette section, les participants connaîtront :

- Les différentes interventions dans la maintenance
- La gestion et planification de maintenance,
- Comment faire sa maintenance préventive
- Les différentes tactiques de maintenance préventive, journalière, hebdo, mensuel, annuelle, et comment choisir la périodicité
- Le « Checklist » l'outil de maintenances préventives
- Les méthodes de travaux normalisées
- Les bonnes pratiques de la maintenance

### PROGRAMME

- Les tactiques en maintenance
- Qu'est-ce qu'une maintenance réactive, préventive et curative ?
- Les avantages et inconvénients de la maintenance réactive vs préventive vs curative

# MAINTENANCE ET ENTRETIEN DES MACHINES ET EQUIPEMENTS INDUSTRIELS

## MODULE 4 : LES EQUIPEMENTS ET LES DISPOSITIFS

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

A la fin de cette section, les participants connaîtront en pratique et en théorie :

- ↗ Les différents types de commandes, jauges et des capteurs
- ↗ Fonctionnements et leurs raisons.
- ↗ Comment ajuster et faire des réglages des dispositifs de commandes et capteurs
- ↗ Détections de pannes et analyses des causes pour leurs préventions
- ↗ Les entretiens et maintenance sur les équipements électromécaniques, électriques et commandes électriques
- ↗ Les différents maintenances et entretiens sur les équipements, accessoires hydrauliques et pneumatiques, tuyauteries, valves et vannes, distributeurs, ...
- ↗ Les maintenances et entretiens sur des compresseurs

### PROGRAMME

- ↗ Dispositifs de commandes, de contrôles, capteurs, et sondes
- ↗ Les technologies de ces dispositifs
- ↗ Les pannes et leurs causes
- ↗ Les équipements électromécaniques, électriques, et commandes électriques
- ↗ Les équipements et accessoires hydrauliques et pneumatiques
- ↗ Les compresseurs
- ↗ Les moteurs électriques

# MAINTENANCE ET ENTRETIEN DES MACHINES ET EQUIPEMENTS INDUSTRIELS

## MODULE 5 : LES OUTILLAGES ET TECHNIQUES D'USAGE

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

---

A la fin de cette section, les participants acquerront de compétences cruciales autant plus en Pratique que théorique :

- Les outils de démontages et remontages.
- Les outils de manutentions et levages
- Les outils de réglages et ajustage
- Les outils de mesures et de contrôles

### PROGRAMME

---

- Les différents types d'outillages
- Le standard d'utilisation d'outillages
- Les entretiens, bonne ordre et propriété d'entreposage des outillages

# MAINTENANCE ET ENTRETIEN DES MACHINES ET EQUIPEMENTS INDUSTRIELS

## MODULE 6 : LES SIGNALISATIONS DE SECURITE AU TRAVAIL

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

A la fin de cette section, les participants connaîtront en pratique et en théorie :

- Les formes et les couleurs des panneaux d'avertissements et de signalisations et leurs significations
- Différentiation des pictogrammes de manutention et des symboles de dangers de produits chimiques
- Quelques masses volumiques des matières.

### PROGRAMME

- La signalisation et pictogrammes de sécurité au travail
- Les symboles des produits chimiques.
- Tableau des masses.