

CONTROLE QUALITE

Durée horaire	24 heures continues
Public cible	Tous salariés exerçant dans le suivi et le contrôle qualité à tous les niveaux
Tarif	Nous consulter
Nb de participant	5 à 10 personnes par groupe

LES OBJECTIFS DE LA FORMATION

La formation permettra dans sa globalité aux participants de :

- Connaître les bases de contrôle qualité
- Comprendre les principes de contrôle qualité et de prise de décision,
- Concevoir un plan de contrôle et en comprendre tous les éléments

MÉTHODOLOGIE

- Mise en situation avec une application des principes de contrôles qualité
- Utilisation de cahier de charges en simulation
- Des formations résolument orientées vers la maîtrise des informations et des connaissances (apprentissage cognitif)
- Des exercices d'application des gestes précis requis pour la compétence :
Démonstration - Essais - Expériences
- Des sessions qui comprennent une reproduction partielle des situations de travail
- Des parcours d'apprentissage ayant nécessité un effort en termes d'ingénierie de formation (analyse de besoin et de la situation professionnelle, montage du curriculum, évaluation des acquis de la formation)
- Un accompagnement ou une assistance

post formation systématique en milieu de travail (la fréquence selon la convenance du client et les dispositions adoptées)

- Une formation mobilisant des spécialistes disposant d'une expertise confirmée (certifié) et d'une expérience métier de 10 ans au moins

CONTENU DE LA FORMATION

1. Comprendre les notions de qualité en entreprise

- Notions de qualité et conformité
- L'identification du rôle et des responsabilités du contrôleur qualité
- L'importance du cycle de l'amélioration continue (PDCA)
- Principales exigences de l'ISO 9001.

2. Appréhender l'environnement du contrôle qualité

- Le contrôle dans le Système de Management de la Qualité
- Le vocabulaire du contrôle qualité

3. Les processus de contrôle dans la fabrication

- Les 5M du processus
- Les variations du processus
- Types, méthodes et plan de contrôle.

- Enjeux de la métrologie : notion de répétabilité et reproductibilité.
- Le plan de surveillance : du contrôle produit au contrôle procédé.

4. Les éléments d'un plan de contrôle

- Les éléments nécessaires constituant le plan de contrôle
- La détermination des natures de contrôle en fonction de son positionnement dans le processus : réception, en cours de fabrication, final

5. Elaborer un plan de contrôle

- L'autocontrôle
- La MSP, Maîtrise Statistique des Procédés
- Les cartes de contrôle
- L'audit produit
- Le démérite
- Les essais fonctionnels
- L'adaptation des types et fréquence des contrôles
- La définition des critères d'acceptation
- La répartition des contrôles par niveau

6. Connaître les moyens de contrôle

- L'identification des caractéristiques mesurables à contrôler
- L'adéquation des moyens de contrôle aux caractéristiques à mesurer

- Evaluation des acquis en milieu de travail

POINTS FORTS DE LA FORMATION

- Les participants réalisent des exercices pratiques
- Approche personnalisée : chaque participant vient avec ses attentes. Des conseils et diagnostics lui seront donnés.
- D'autres partages d'expérience par le formateur

ÉVALUATION

- Evaluation après chaque sous composante
- Test de connaissances théoriques